

Table 4 — Polyethylene pipes with a design stress σ_s of 6,3 MPa

Nominal outside diameter d_n	Pipe series ¹⁾				
	S 10	S 8	S 6,3	S 5	S 4
	Standard dimension ratio				
	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
	Nominal pressure PN ²⁾ for $\sigma_s = 6,3$ MPa				
	PN 6 ³⁾	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16
	Nominal wall thickness, e_n mm				
16	—	—	—	—	2,3
20	—	—	—	—	2,3
25	—	—	—	2,3	2,8
32	—	—	—	3,0	3,6
40	—	—	—	3,7	4,5
50	—	—	—	4,6	5,6
63	—	—	4,7	5,8	7,1
75	—	4,5	5,6	6,8	8,4
90	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1
110	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3
125	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0
140	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7
160	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9
180	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1
200	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4
225	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2
250	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9
280	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3
315	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2
355	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7
400	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7
450	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3
500	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8
560	26,7	33,2	41,2	50,8	—
630	30,0	37,4	46,3	57,2	—
710	33,9	42,1	52,2	—	—
800	38,1	47,4	58,8	—	—
900	42,9	53,3	—	—	—
1 000	47,7	59,3	—	—	—
1 200	57,2	—	—	—	—
1 400	—	—	—	—	—
1 600	—	—	—	—	—

1) The pipe series number is derived from the ratio σ_s/p_{PMS} , where σ_s is the design stress at 20 °C and p_{PMS} is the maximum allowable operating pressure of the pipe at 20 °C.

2) The nominal pressure PN corresponds to the maximum allowable operating pressure p_{PMS} , in bars, of the pipe at 20 °C.

3) For calculation purposes, a nominal pressure of 6,3 bar (0,63 MPa) has been used.