

Table 5 — Polyethylene pipes with a design stress σ_s of 5 MPa

Nominal outside diameter d_n	Pipe series ¹⁾							
	S 16	S 12,5	S 8,3	S 8	S 6,3	S 5	S 4	S 3,2
	Standard dimension ratio							
	SDR 33	SDR 26	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
	Nominal pressure PN ²⁾ for $\sigma_s = 5$ MPa							
	PN 3,2	PN 4	PN 6	PN 6,3	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16
Nominal wall thickness, e_n mm								
16	—	—	—	—	—	2,3	2,3	2,3
20	—	—	—	—	2,3	2,3	2,3	2,8
25	—	—	2,3	2,3	2,3	2,3	2,8	3,5
32	—	—	2,3	2,3	2,4	2,9	3,6	4,4
40	—	2,3	2,3	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5
50	—	2,3	2,9	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9
63	2,3	2,5	3,6	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6
75	2,3	2,9	4,3	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3
90	2,8	3,5	5,1	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3
110	3,4	4,2	6,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1
125	3,9	4,8	7,1	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1
140	4,3	5,4	8,0	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2
160	4,9	6,2	9,1	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9
180	5,5	6,9	10,2	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6
200	6,2	7,7	11,4	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4
225	6,9	8,6	12,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8
250	7,7	9,6	14,2	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2
280	8,6	10,7	15,9	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3
315	9,7	12,1	17,9	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1
355	10,9	13,6	20,1	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5
400	12,3	15,3	22,7	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7
450	13,8	17,2	25,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5
500	15,3	19,1	28,3	29,7	36,8	45,4	55,8	—
560	17,2	21,4	31,7	33,2	41,2	50,8	—	—
630	19,3	24,1	35,7	37,4	46,3	57,2	—	—
710	21,8	27,2	40,2	42,1	52,2	—	—	—
800	24,5	30,6	45,3	47,4	58,8	—	—	—
900	27,6	34,4	51,0	53,3	—	—	—	—
1 000	30,6	38,2	56,6	59,3	—	—	—	—
1 200	36,7	45,9	—	—	—	—	—	—
1 400	42,9	53,5	—	—	—	—	—	—
1 600	49,0	61,2	—	—	—	—	—	—

1) The pipe series number is derived from the ratio σ_s/p_{PMS} , where σ_s is the design stress at 20 °C and p_{PMS} is the maximum allowable operating pressure of the pipe at 20 °C.

2) The nominal pressure PN corresponds to the maximum allowable operating pressure p_{PMS} , in bars, of the pipe at 20 °C.